



PRECISIE BOORMACHINESET / MINI PERCEUSE + ACCESSOIRES
TALADRO DE PRECISIÓN+ ACCESORIOS / PRÄZISIONSBOHRMASCHINE + ZUBEHÖR

1. On/Off schakelaar = interrupteur On/Off = Interruptor On/Off = Ein-/Aus-Schalter



2. Vergrendelingsknop boorhouder = Bouton de blocage du mandrin

= Botón de bloqueo del mandril = Arretierknopf Bohrfutter

3. Boorhouder = Mandrin = Mandril = Bohrfutter

BOORTJES VERVANGEN / REMPLACEMENT DES MECHEs / BITS AUSWECHSELN / REEMPLAZAR LAS BROCAS

Druk op de vergrendelingsknop om de boorhouder los te kunnen draaien en om zo de boortjes te vervangen.

Enfoncez le bouton de blocage pour pouvoir dévisser le mandrin et ainsi changer les mèches.

Pulse el botón de bloqueo para poder desatornillar el mandril y cambiar las brocas.

Knopf bis zum Einrasten drücken, Schraube lösen und Bits wechseln.



SPECIFICATIES		ACCESSOIRES	
Voeding	9 - 18VDC	Boor	1.0mm 1
Snelheid	8000 - 18000tpm	Maalboor	2
Diameter boorschacht	0.8 tot 3mm	Graveerboor	1
		Diameter boorhouder	1 / 2.35 / 3mm

* Gebruik de houder van 2.35mm bij gebruik van de maal- of de graveerboor

WERKING

1. Neem de boormachine vast bij het onder gedeelte.
2. Plaats de boor loodrecht op het oppervlak dat u wil bewerken.
3. Schakel de boormachine in.

Gebruik een AC/DC adapter van 12VDC

SPECIFICATIONS		ACCESSOIRES	
Alimentation	9 - 18VCC	Mèche	1.0mm 1
Vitesse	8000 - 18000rpm	Mèches à moudre	2
Diamètre des mandrins	0.8 à 3mm	Mèche à graver	1
		Mandrins	1 / 2.35 / 3mm

* Utilisez le mandrin de 2.35mm pour les mèches à moudre ou à graver.

FONCTIONNEMENT

1. Tenez la machine à la partie inférieure.
2. Positionnez la mèche de sorte qu'elle soit perpendiculaire à la surface.
3. Activez la machine.

Utilisez un bloc secteur AC/CC de 12VCC

ESPECIFICACIONES	ACCESORIOS
------------------	------------

Alimentación	9 - 18VDC	broca	1.0mm	1
Velocidad	8000 – 18000rpm	broca para moler		2
Diámetro de los mandriles	de 0.8 a 3mm	broca para grabar		1
		mandriles	1 / 2.35 / 3mm	

* Utilice el mandril de 2.35mm para las brocas para moler o grabar.

FUNCIONAMIENTO

1. Agarre el taladro en la parte inferior.
2. Posicione la broca de tal manera que está perpendicular a la superficie.
3. Active el taladro.

Utilice un adaptador AC/CC de 12VCC

TECHNISCHE DATEN		ZUBEHÖRTEILE		
Spannungsversorgung	9 - 18VCC	zum Bohren	1.0mm	1
Geschwindigkeit	8000 - 18000rpm	zum Schleifen		2
Durchmesser Bohrfutter	0.8 à 3mm	zum Gravieren		1
		Bohrfutter	1 / 2.35 / 3mm	

* Verwenden Sie das Bohrfutter von 2.35mm bei den Zubehörteilen zum Schleifen und Gravieren.

BETRIEB

1. Fassen Sie die Bohrmaschine am unteren Teil.
2. Stellen Sie die Bohrmaschine senkrecht auf die zu bearbeitende Oberfläche.
3. Schalten Sie die Bohrmaschine ein.

Verwenden Sie einen AC/DC-Adapter von 12VDCA